

L. n. melléklet

Rész száma	Megnevezés	Mennyiség	Nettó ár számítása Ft/db,	Nettó ár Ft/db :	Nettó Összár teljes mennyiségre:
1. számú rész	Cementes csípőprotézis	80 darab	1 db cementes protézisszár+1 db protézis fej+ 1 db vápa	92 700	7 416 000
	Bipoláris cervicocapitalis protézis	30 darab	1 db cementes protézisszár + 1 db bipoláris fej + 1 db fej	108 150	3 244 500
	Cement nélküli csípőprotézis	25 darab	1 db cementnélküli protézisszár+ 1 db protézis fej + 1 db vápaesze + 1 db vápabetét	216 300	5 407 500
1. rész Összesen:					
2. számú rész	Total térdprotézis	30 darab	1 db Femur komponens + 1 db Tibia komponens + 1 db Beüt + 1 db Patella	226 600	16 068 000
3. számú rész	Combnyakcsavar	800 darab	1 db. Acél Lemez + 2 db. Acél Combnyakcsavar + 1 db. Acél corticalis Csavar	55 500	44 400 000
4. számú rész	Dinamikus csipő és conditius csavar lemezzel	20 darab	1 db toldaléklemeszár + 1 db dinamikus csavar ára + 1 db kompressziós csavar ára	64 000	1 280 000
	Proximális Humerus lemez	20 darab	1 db. Titán Lemez + 5 db Titán csavar (melyből 2 db corticalis csavar)	99 000	1 980 000
5. számú rész	Distalis humerus lemezek	50 darab	2 db. Titán Lemez melyből 1 db Mediális és 1 db Dorsolaterális) + 10 db. titán Csavar (melyből 5 db 2,7 szögstabil csavar, 3 db 3,5mm szögstabil csavar és 2 db Corticalis csavar)	136 500	6 825 000
	Distalis radius lemez	90 darab	1 db. titán Lemez + 6 db. Titán Csavar (melyből 4 db szögstabil 2,7-es csavar és 2 db 2,7mm corticalis csavar)	70 000	6 300 000
	Medence lemezek	20 darab	1 db egyenes rekonstrukciós titán lemez + 6 db csavar (melyből 5 db 3,5mm szögstabil csavar + 1 db cortikális csavar)	78 000	1 560 000
	Proximális tibia lemezek	40 darab	1 db. titán Lemez + 7 db. titán Csavar (melyből 5 db 5,1mm szögstabil csavar és 2 db corticalis csavar)	112 000	4 480 000
	Distalis tibia lemezek	20 darab	1 db. Titán Lemez + 7 db. Titán Csavar (melyből 5 db 3,5mm szögstabil csavar és 2 db corticalis csavar)	130 000	2 600 000
	Clavicula lemezek	30 darab	1 db. Fejes Titán lemez + 4 db. Titán Csavar (melyből 2 db 3,5mm szögstabil csavar és 2 db corticalis csavar)	71 000	2 130 000

Mini lemezek és csavarok titánból, az ujjak, a kéz és láb töréseinek rögzítésére	30 darab	1 db. Titán 1,5mm L-Lemez + 5 db. Titán Csavar (melyből 3 db 1,5mm szögstabilcsavar és 2 db corticalis csavar)	33 500	1 005 000
Lateralis distalis femur lemez	20 darab	1 db titán lemez + 9db titán csavar (melyből 8db szögstabilcsavar és 1db corticalis csavar)	144 000	2 880 000
5. Rész Összesen:				
Trochanter szeg (rövid, ill. hosszú késcsavaros)	700 darab	1 db acél rövid trochanter szeg+ 1db acél tomportcsavar+ 1db acél rotációgátó csavar+ acél reteszleőcsavar 2db	65 000	45 500 000
Retrograd femur szeg	30 darab	1 db. Acél Szeg+ 2 db 6,5mm acél csavar+ 4 db. 4,8 mm acél csavar	54 000	1 620 000
Tibia velőrszegek	80 darab	1 db. Acél Szeg (9mm átmérőjű) vezetőlúratos + 4db. Acél Csavar	47 000	3 760 000
Femur velőrszer	50 darab	1 db.acél szeg + 4db. acél retesz csavar	48 000	2 400 000
Humerus velőrszeg	90 darab	1 db.acél hosszú szeg + 4db. acél retesz csavar	43 000	3 870 000
Elastikus velőrszeg	50 darab	1 db. Titán Szeg 2,5x440mm	12 000	600 000
6. Rész Összesen:				
ÖSSZESEN:				57 750 000
				156 056 000

Eger, 2019.02.20.


Farkas József
ügyvezető igazgató

Saratmetal

Ortopédiai és Traumatológiai Eszközök Gyártó Kft.
H-3300 Eger, Faiskola u. 5.
Tel: +36 (36) 512-900
Fax: +36 (36) 512-932
KHB Rt. 10403507-35016223-00000000
Adószám: 11172790-2-10
E-mail: info@saratmetal.hu

36





MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEK

MEGAJÁNLOTT MŰSZAKI LEÍRÁS

Ajánlatkérő neve: Dél-pesti Centrumkórház – Országos Hematológiai és Infektológiai Intézet
 Az ajánlatkérő által az aktához rendelt hivatkozási szám: EKR000252542018
 A szerződés tárgya: Traumatológiai implantátumok beszerzése

**Ajánlattevő neve/közös-ajánlattevői-konzorcium* neve: Sanatmetal Kft.

**Ajánlattevő nevében-eljárni-jogosult-konzorciumvezető-éeg-neve*: (Kérjük kitölteni)

**Ajánlattevő/ajánlattevők nevében-eljárni-jogosult-konzorciumvezető-éeg* /székhelye/lakóhelye*: 3300 Eger, Faiskola u.5.

**Közös-ajánlattevői-esoporttag/esoporttagok* neve, címe: (Kérjük kitölteni)

Alulírott Farkas József ügyvezető igazgató (név), a/az Sanatmetal Kft. (ajánlattevő/közös-ajánlattevők nevében-eljárni-jogosult-konzorciumvezető-éeg*) képviselőjeként az alábbiak szerint nyilatkozom és adom meg a megajánlott áru megajánlott műszaki leírását:

Közbeszerzés rész száma	Rész megnevezés	Tételek megnevezése	Mennyiség (darab)	Műszaki követelmény	Megajánlott paraméter
1. rész	Csipőprotézis	Cementes csipőprotézis	80	<p><u>Vápa:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga polietilén, bordázott felülettel a biztosabb rögzülés érdekében minimum 11 féle külső átmérő és minimálisan 4 féle belső átmérő fejjel kompatibilitáshoz. • röntgenvezető acélgyűrűt tartalmaz, 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve. • normál és antiluxációs vápa is (5 és 10 fokos) álljon rendelkezésre minden méretben vagy vápafeltét. A vápa implantátumhoz tartozó maróműszer 2 mm-es oldalankénti cementréteget biztosít a vápafelület rögzüléséhez. <p><u>Vápafeltét:</u> 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső</p>	<p><u>Vápa:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga polietilén, bordázott felülettel a biztosabb rögzülés érdekében minimum 11 féle külső átmérő és minimálisan 4 féle belső átmérő fejjel kompatibilitáshoz. • röntgenvezető acélgyűrűt tartalmaz, 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve. • normál és antiluxációs vápa is (5 és 10 fokos) rendelkezésre áll minden méretben vagy vápafeltét. A vápa implantátumhoz tartozó maróműszer 2 mm-es oldalankénti cementréteget biztosít a vápafelület rögzüléséhez.

<p>átmérő 2 mm-enként emelkedve, 28 mm-es belső átmérővel. 2,7mm-es corticalis csavarral rögzíthető a vápához.</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 4 eltérő átmérő (22, 26, 28, 32) • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) legyen elérhető • szárral megegyező 12/14 eurókonusz szabvány szerinti legyen • a rendszerhez álljon rendelkezésre bipoláris fej is <p>Bipoláris fej: anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm, 17 féle méret.</p> <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat nélküli kivitelben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • legalább 10 szárméret • álljon rendelkezésre revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • álljon rendelkezésre azonos műszerkészlettel beültethető cement nélküli változat is 	<p>Vápfeltét: 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve, 28 mm-es belső átmérővel. 2,7mm-es corticalis csavarral rögzíthető a vápához.</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 4 eltérő átmérő (22, 26, 28, 32) • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) elérhető • szárral megegyező 12/14 eurókonusz szabvány szerinti • a rendszerhez rendelkezésre áll bipoláris fej is <p>Bipoláris fej: anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm, 17 féle méret.</p> <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • legalább 10 szárméret rendelkezésre áll • rendelkezésre áll revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • rendelkezésre áll azonos műszerkészlettel beültethető cement nélküli változat is
--	---

Bipoláris cervicocapitalis protézis	30	<ul style="list-style-type: none"> • minimum 17 méretben elérhető méretválaszték a pontosabb anatómiai illeszkedés végett, 41-61 mm külső átmérőben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm • hozzávaló fejsorozat minimum 7 féle fejhosszal • a rendszer legyen kompatibilis a Müller típusú cementes csípőprotézis rendszerrel • külön beültető készlet legyen biztosított 	<ul style="list-style-type: none"> • minimum 17 méretben elérhető méretválaszték a pontosabb anatómiai illeszkedés végett, 41-61 mm külső átmérőben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm • hozzávaló fejsorozat minimum 7 féle fejhosszal rendelkezésre áll • a rendszer kompatibilis a Müller típusú cementes csípőprotézis rendszerrel • külön beültető készlet biztosított
Cement nélküli csípőprotézis	25	<p><u>Vápacsésze:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • normál anatómiajú csípőkhöz. • minimálisan 18 külső átmérővel rendelkezzen: 40 mm-től 74 mm 2 mm-enkénti emelkedéssel • csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen. • csontbenővést segítő porózus titán plazma (TPS) vagy hydroxiapatit (HA) bevonattal • press-fit rögzülést biztosítson. • poliaxiális rögzítést is tegyen lehetővé: a 6,5 mm-es váparögzítő csavarokra vonatkozóan, csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen, és ezen csavarok +/- 11 fokos mozgásszabadságot biztosítsanak • A nem használt csavarhelyekhez záródugó álljon a rendelkezésre. <p><u>Vápatét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Magas kopásállóságú polietilén betét álljon rendelkezésre normál és luxációs (10 és 20 fokos) kivitelben • fém vápáhozba egyszerűen bepattintható legyen billenés és forgás elleni védelemmel, ezen vápacsésze-vápatét rögzülés kúpos-kónuszos rögzülési elven alapuljon • 48-as külső átmérőtől egy vápatét méret több 	<p><u>Vápacsésze:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • normál anatómiajú csípőkhöz. • minimálisan 18 külső átmérővel rendelkezzen: 40 mm-től 74 mm 2 mm-enkénti emelkedéssel • csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen. • csontbenővést segítő porózus titán plazma (TPS) vagy hydroxiapatit (HA) bevonattal • press-fit rögzülést biztosít. • poliaxiális rögzítést is lehetővé tesz: a 6,5 mm-es váparögzítő csavarokra vonatkozóan, csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen, és ezen csavarok +/- 11 fokos mozgásszabadságot biztosítsanak • A nem használt csavarhelyekhez záródugó rendelkezésre áll. <p><u>Vápatét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Magas kopásállóságú polietilén betét rendelkezésre áll normál és luxációs (10 és 20 fokos) kivitelben • fém vápáhozba egyszerűen bepattintható billenés és forgás elleni védelemmel rendelkezik, ezen vápacsésze-vápatét rögzülés kúpos-kónuszos rögzülési elven alapul.

2. rész	Total térdprotézis	Total térdprotézis	<p>vápacsészéhez is kompatibilis legyen az optimálisabb raktárkészlet szint elérése érdekében</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 3 eltérő átmérő (22, 28, 32), • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) legyen elérhető • szárral megegyező 12/14 eurokonusz szabvány szerinti legyen • a rendszerhez álljon rendelkezésre kerámia fej 28, 32, 36, 40 mm-es átmérőben <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga titán ötvözet, porózus titán plazma (TPS), hydroxiapatit (HA) bevonattal a jobb proximális rögzüléshez • legalább 10 szárméret • álljon rendelkezésre revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurokonusz • álljon rendelkezésre azonos műszerkészlettel beültethető cements változat is <p><u>Vápacsavar:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 6,5 mm átmérőjű váparögzítő csavarok 15 mm-től 80 mm hosszúságig, spongiosa típusú menettel, színes anodizált felülettel. 	<ul style="list-style-type: none"> • 48-as külső átmérőtől egy vápabetét méret több vápacsészéhez is kompatibilis az optimálisabb raktárkészlet szint elérése érdekében <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 3 eltérő átmérő (22, 28, 32), • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) elérhető • szárral megegyező 12/14 eurokonusz szabvány szerinti. • a rendszerhez rendelkezésre áll kerámia fej 28, 32, 36, 40 mm-es átmérőben <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga titán ötvözet, porózus titán plazma (TPS), hydroxiapatit (HA) bevonattal a jobb proximális rögzüléshez • legalább 10 szárméret • rendelkezésre áll revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurokonusz • rendelkezésre áll azonos műszerkészlettel beültethető cements változat is <p><u>Vápacsavar:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 6,5 mm átmérőjű váparögzítő csavarok 15 mm-től 80 mm hosszúságig, spongiosa típusú menettel, színes anodizált felülettel.
Total térdprotézis	Total térdprotézis	30	<ul style="list-style-type: none"> • lehetőség minimál invazív beültetésre. • Az implantátum 155 fokos flexiót - „high-flex” engedélyezett. 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Szabad méret variálhatóság a femur és tibia/ tibia és patella komponensek között • Alljon rendelkezésre áll títán bevonatú femur és tibia komponens, fémérzékeny beteg esetében. • A műszerkészlet biztosítson átjárhatóságot cementes és cement nélküli technikák között • Legyen elérhető revíziós rendszer is <p><u>Femur komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • anyaga kobalt-króm vagy kobalt-króm titán-nitrit bevonattal ellátva, jobbos, balos kivétel legalább 5-5 méretben • keresztiszalag megtartó és kiváltó kivitel • a rendszer biztosítsa, hogy adott femur komponenshez legalább 3 féle méretű tibia komponens alkalmazható legyen, nagyobb mértékű kombinálhatóság előnyt jelent • intercondylaris felvezetése a retrograd szegezést lehetővé teszi • a műszerkészlettel a varus valgus meghatározása fokozatmentesen történjen • a femur komponens rádiusza legyen változó az anatómiai viszonyoknak megfelelően méretezése legyen posterior referenciált <p><u>Tibia komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 6 féle méret • fixed bearing technológia <p><u>Tibia polietilén betét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • magas kopásállóságú polietilén anyag, • 22 mm vastagságig legyen elérhető, legalább 5 méretben, méretenként legalább 5 vastagsággal • keresztiszalag megtartó, és kiváltó változat is legyen, PS változatban títán tájoló csap segítse a röntgen alatti azonosíthatóságot • intraoperatív döntés alapján történő 		
<ul style="list-style-type: none"> • Szabad méret variálhatóság a femur és tibia/ tibia és patella komponensek között • rendelkezésre áll títán bevonatú femur és tibia komponens, fémérzékeny beteg esetében. • A műszerkészlet átjárhatóságot biztosít cementes és cement nélküli technikák között • elérhető revíziós rendszer is <p><u>Femur komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • anyaga kobalt-króm vagy kobalt-króm titán-nitrit bevonattal ellátva, jobbos, balos kivétel legalább 5-5 méretben • keresztiszalag megtartó és kiváltó kivitel • a rendszer által biztosítva, hogy adott femur komponenshez legalább 3 féle méretű tibia komponens alkalmazható legyen, nagyobb mértékű kombinálhatóság. • intercondylaris felvezetése a retrograd szegezést lehetővé teszi • a műszerkészlettel a varus valgus meghatározása fokozatmentesen történik. • a femur komponens rádiusza változó az anatómiai viszonyoknak megfelelően méretezése : posterior referenciált <p><u>Tibia komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 6 féle méret • fixed bearing technológia <p><u>Tibia polietilén betét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • magas kopásállóságú polietilén anyag, • 22 mm vastagságig elérhető, legalább 5 méretben, méretenként legalább 5 vastagsággal • keresztiszalag megtartó, és kiváltó változat is rendelkezésre áll, PS változatban títán tájoló csap segíti a röntgen alatti azonosíthatóságot • intraoperatív döntés alapján történő választhatóság 	<ul style="list-style-type: none"> • Szabad méret variálhatóság a femur és tibia/ tibia és patella komponensek között • Alljon rendelkezésre áll títán bevonatú femur és tibia komponens, fémérzékeny beteg esetében. • A műszerkészlet biztosítson átjárhatóságot cementes és cement nélküli technikák között • Legyen elérhető revíziós rendszer is <p><u>Femur komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • anyaga kobalt-króm vagy kobalt-króm titán-nitrit bevonattal ellátva, jobbos, balos kivétel legalább 5-5 méretben • keresztiszalag megtartó és kiváltó kivitel • a rendszer biztosítsa, hogy adott femur komponenshez legalább 3 féle méretű tibia komponens alkalmazható legyen, nagyobb mértékű kombinálhatóság előnyt jelent • intercondylaris felvezetése a retrograd szegezést lehetővé teszi • a műszerkészlettel a varus valgus meghatározása fokozatmentesen történjen • a femur komponens rádiusza legyen változó az anatómiai viszonyoknak megfelelően méretezése legyen posterior referenciált <p><u>Tibia komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 6 féle méret • fixed bearing technológia <p><u>Tibia polietilén betét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • magas kopásállóságú polietilén anyag, • 22 mm vastagságig legyen elérhető, legalább 5 méretben, méretenként legalább 5 vastagsággal • keresztiszalag megtartó, és kiváltó változat is legyen, PS változatban títán tájoló csap segítse a röntgen alatti azonosíthatóságot • intraoperatív döntés alapján történő 		

BA

BA

				választhatóság	<p>Patella komponens:</p> <ul style="list-style-type: none"> magas kopásállóságú polietilén anyag, legalább 5 féle méret a rendszer biztosítja, hogy bármelyik femur komponenshez bármelyik méretű patella komponens alkalmazható legyen 	<p>Patella komponens:</p> <ul style="list-style-type: none"> magas kopásállóságú polietilén anyag, legalább 5 féle méret a rendszer biztosítja, hogy bármelyik femur komponenshez bármelyik méretű patella komponens alkalmazható legyen
3. rész	Combnyak-csavar	Combnyak-csavar	800	<p>Manninger féle kanülált combnyakcsavar acél kivitelben, 8 mm és 9,5 mm átmérőjű, 75-150 mm hosszúságú, a vezetődróttja legyen 3,2 mm-es, a menethossza 25 mm-es</p> <ul style="list-style-type: none"> a menetárokban legyenek váladékélvezető furatok rendelkezzen előre menő és visszafelé menő önvágó horonnyal a behajtás és kivétel megkönnyítésére és a csavarszáron legyen hosszanti horony a váladék elvezetésére lehessen különböző szögállású toldalelémezeket vagy támasztólemezt felhelyezni, amely 3 és 5 furattal rendelkezzen 120-140 fokosan és kompressziós csavarral rögzüljön, amelyek 15 és 28 mm-el rendelkezzenek legyen elérhető a rendszerhez DHLS toldalék a műszertálca párhuzamvezetője adjon lehetőséget, a legalább kétféle behelyezési pozícióra a speciális lemezekkel való rögzítése tegye lehetővé a terhelésselosztást 	<p>Manninger féle kanülált combnyakcsavar acél kivitelben, 8 mm és 9,5 mm átmérőjű, 75-150 mm hosszúságú, a vezetődróttja :3,2 mm-es, a menethossza 25 mm-es</p> <ul style="list-style-type: none"> a menetárokban váladékélvezető furatok vannak rendelkezik előre menő és visszafelé menő önvágó horonnyal a behajtás és kivétel megkönnyítésére és a csavarszáron hosszanti horony van a váladék elvezetésére különböző szögállású toldalelémezeket vagy támasztólemezt lehet felhelyezni, amely 3 és 5 furattal rendelkezik 120-140 fokosan és kompressziós csavarral rögzül, amelyek 15 és 28 mm-el rendelkeznek elérhető a rendszerhez DHLS toldalék a műszertálca párhuzamvezetője lehetőséget ad, a legalább kétféle behelyezési pozícióra a speciális lemezekkel való rögzítése lehetővé teszi a terhelésselosztást 	
4. rész	Dinamikus csípő és condilus csavar lemezzel	Dinamikus csípő és condilus csavar lemezzel	20	<ul style="list-style-type: none"> nagy szilárdságú kovácsolt alapanyagú toldalékiemezes rendszer acél kivitelben rendelkezzen előre-hátra önvágó dinamikus csavarral, amely 12,7 mm átmérőjű, 50-145 mm hosszúságú lehessen különböző szögállású (90, 130, 135, 140, 145, 150) toldalelémezeket felhelyezni. 	<ul style="list-style-type: none"> nagy szilárdságú kovácsolt alapanyagú toldalékiemezes rendszer acél kivitelben rendelkezik előre-hátra önvágó dinamikus csavarral, amely 12,7 mm átmérőjű, 50-145 mm hosszúságú különböző szögállású (90, 130, 135, 140, 145, 150) toldalelémezeket lehet felhelyezni 	

				<p>amelyek különböző hosszúságban, minimum 2 hornyostól 12 hornyosig elérhetőek</p> <ul style="list-style-type: none"> a rendszerhez legyen elérhető kompressziós csavar 	<p>amelyek különböző hosszúságban, minimum 2 hornyostól 12 hornyosig elérhetőek</p> <p>a rendszerhez elérhető kompressziós csavar</p>
<p>5. rész</p>	<p>Szögletstabil lemez rendszerek</p>	<p>Proximális Humerus lemez</p>	<p>20</p>	<ul style="list-style-type: none"> 4 mm vastag, anatómiaiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik. a száron legalább 3-12 furat található, de extra esetekben elérhető legalább 16 furatos változat is. a fejben 9 furat van. a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves csavar iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség legyen lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre, illetve legyenek hornyok a csontvarratok elkészítésére is a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál és szögstabil használatát is kettős fűrőpersely használatával. a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. a használt csavarok 3,5 mm-es Torx kulcsnyílású poliaxiális szögstabil és 3.5mm-es 	<ul style="list-style-type: none"> 4 mm vastag, anatómiaiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik. a száron legalább 3-12 furat található, de extra esetekben elérhető legalább 16 furatos változat is. a fejben 9 furat van. a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves csavar iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség lehetőség van K-drótokkal történő előzetes rögzítésre, illetve hornyok rendelkezésre állnak a csontvarratok elkészítésére is a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál és szögstabil használatát is kettős fűrőpersely használatával. a fejrészre felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a lemez kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. a használt csavarok 3,5 mm-es Torx kulcsnyílású poliaxiális szögstabil és 3,5mm-es

			<p>corticalis csavarok. Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmetrétnövekedése.</p> <ul style="list-style-type: none"> • a csavarok behajtása nyomatécsovarhúzóval történjen. A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a csavarok hosszmetrétséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<p>es corticalis csavarok. A csavarok hosszmetrétnövekedése 2mm-es lépésközzel történik. A csavarok behajtása nyomatécsovarhúzóval történik. A csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.</p> <ul style="list-style-type: none"> • a csavarok hosszmetrétséhez skálázott fűrő elérhető
	<p>Distalis humerus lemezek</p>	50	<ul style="list-style-type: none"> • titán alapanyagú anatómiaiilag előhajlított lemezek 5 féle kialakításban (mely magába foglalja az olecranon törés ellátására alkalmas lemezt is) 3 mm vastagságban, • az egyenes mediális kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivételben, a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé mind a lemez fejn, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a lemezek kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. • legyen lehetőség K-dróttal történő előzetes rögzítésre • a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket • a csavarok vége, legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a csavarok behajtása nyomatéc csavarhúzóval 	<ul style="list-style-type: none"> • titán alapanyagú anatómiaiilag előhajlított lemezek 5 féle kialakításban (mely magába foglalja az olecranon törés ellátására alkalmas lemezt is) 3 mm vastagságban, • az egyenes mediális kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivételben, a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé mind a lemez fejn, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a lemezek kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. • lehetőség van K-dróttal történő előzetes rögzítésre • a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.

		<p>történjen</p> <ul style="list-style-type: none"> a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával 	<p>a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik.</p> <p>a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával</p>
<p>Distalis radius lemez</p>	<p>90</p>	<ul style="list-style-type: none"> 2 mm vastag anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból. A lemez fejen két sorban összesen 5-7-9 furat, a száron 3-5 furat legyen. a lemez 2 féle alakja miatt legyen alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus rögzítésére is a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymegtározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség legyen könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében a lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával 	<ul style="list-style-type: none"> 2 mm vastag anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból. A lemez fejen két sorban összesen 5-7-9 furat, a száron 3-5 furat van. a lemez 2 féle alakja miatt alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus rögzítésére is a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymegtározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében a lemezen számos lehetőség van K-drótokkal történő előzetes rögzítésre a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik. a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával

MM

MM

		<ul style="list-style-type: none"> • 2,7 mm-es corticalis és poliaxiális szögstabil titán csavarokkal rögzíthető, 8-34 mm hosszban melyek méretugrása 1 mm • a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élék lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<ul style="list-style-type: none"> • 2,7 mm-es corticalis és poliaxiális szögstabil titán csavarokkal rögzíthető, 8-34 mm hosszban melyek méretugrása 1 mm • a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élék lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő elérhető
Medence lemezek	20	<ul style="list-style-type: none"> • rekonstrukciós lemezek titán alapanyagból minimum 3 mm vastagságban • az előhajlított symphysis lemezek furatokkal rendelkeznek melyen fonál átvezethető • a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen, bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élék lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket • a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<ul style="list-style-type: none"> • rekonstrukciós lemezek titán alapanyagból minimum 3 mm vastagságban • az előhajlított symphysis lemezek furatokkal rendelkeznek melyen fonál átvezethető • a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élék lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő elérhető

	<p>• anatómiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 3-12 furat található. A fejben legalább 6 furat van.</p> <p>• a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik</p> <p>• a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik</p> <p>• a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség</p> <p>• legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre</p> <p>• a csavarok behajtása nyomoték csavarhúzóval történjen</p> <p>• a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával</p> <p>• a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrésze felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét</p> <p>• a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket</p> <p>• a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.</p> <p>• a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz</p> <p>• a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő legyen elérhető</p>	<p>• anatómiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 3-12 furat található. A fejben legalább 6 furat van.</p> <p>• a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik</p> <p>• a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik</p> <p>• a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség</p> <p>• számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre</p> <p>• a csavarok behajtása nyomoték csavarhúzóval történik</p> <p>• a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával</p> <p>• a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrésze felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét</p> <p>• a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket</p> <p>• a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.</p> <p>• a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz</p> <p>• a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő</p>
<p>Proximális tibia lemezek</p> <p>40</p>		

			elérhető
<p>Distalis tibia lemezek</p>	<p>20</p>	<ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból • a száron legalább 6-18 furat, a fejben 8+1 furat van, melyben a +1 furat egy speciális hajlítható fülön helyezkedik el, és a belboka rögzítésére alkalmazható, és bizonyos esetekben letörhető • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fejen, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok, behajtása nyomatek csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a célzón keresztül célozható fejrész az optimalizált anatómiai irányú csavarozáshoz, 	<ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból • a száron legalább 6-18 furat, a fejben 8+1 furat van, melyben a +1 furat egy speciális hajlítható fülön helyezkedik el, és a belboka rögzítésére alkalmazható, és bizonyos esetekben letörhető • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fejen, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok, behajtása nyomatek csavarhúzóval történik • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. A csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a célzón keresztül célozható fejrész az

		<p>valamint levehető a célzó-fejrész a fej poliaxiális célzásához</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<p>optimalizált anatómiai irányú csavarozáshoz, valamint levehető a célzó-fejrész a fej poliaxiális célzásához</p> <p>a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető</p> <ul style="list-style-type: none"> a lemezek anatómiailag előhajlítottak, elérhetőek 4 féle kialakításban normál, kampós, fejes, és anterior-mediális, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, mind a lemez fejn, mind a szárán, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek a lemezek tegeyké lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető
<p>Clavicula lemezek</p>	<p>30</p>	<ul style="list-style-type: none"> a lemezek anatómiailag előhajlítottak, elérhetőek legyenek 4 féle kialakításban normál, kampós, fejes, és anterior-mediális, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, mind a lemez fejn, mind a szárán, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek a lemezek tegeyké lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<ul style="list-style-type: none"> a lemezek anatómiailag előhajlítottak, elérhetőek 4 féle kialakításban normál, kampós, fejes, és anterior-mediális, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, mind a lemez fejn, mind a szárán, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető
<p>Mini lemezek és csavarok titánból, az ujjak, a kéz és láb töréseinek rögzítésére</p>	<p>30</p>	<ul style="list-style-type: none"> a lemezek legyen elérhető egyenes, L, T, párhuzam valamint arthrodézis ellátására „úgynevezett” pók lemez is, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil 	<ul style="list-style-type: none"> a lemezek között elérhető egyenes, L, T, párhuzam valamint arthrodézis ellátására „úgynevezett” pók lemez is, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető,

Handwritten signature

Handwritten mark

		<p>rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek</p> <ul style="list-style-type: none"> • a lemezek tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is, melynek pontos meghatározásához célzó biztosított • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fúrópersely alkalmazásával • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<p>szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek</p> <ul style="list-style-type: none"> • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is, melynek pontos meghatározásához célzó biztosított • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fúrópersely alkalmazásával • a csavarok hossz méréséhez skálázott fűrő elérhető
<p>Lateralis distalis femur lemez</p> <p>20</p>		<ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 6-16 furat található. A fejben legalább 7 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen számos lehetőség K-dróttal történő 	<ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 6-16 furat található. A fejben legalább 7 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós

6. rész	Alsó- és felső végtagi velőúrszerek	Trochanter szeg (rövid, ill. hosszú kétcsavaros)	<p>előzetes rögzítésre</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok behajtása nyomtatók csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fej részre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a műszerkészlet a bevezetést elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető 	<p>lehetőség</p> <p>számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok behajtása nyomtatók csavarhúzóval történik a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fej részre felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a műszerkészlet a bevezetést elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető 	
				<ul style="list-style-type: none"> acél alapanyagból ferde furatú tomportszeg maximális 15,5 mm-es proximális átmérővel, valamint 10-11-12 mm-e distalis átmérővel, antirotációs reteszcsavarral, amely a szög tengelyéhez képest 135 fokban helyezkedik el két distalis reteszfurattal rendelkezik, melyből az alsó reteszfurat alkalmas dinamizálásra (ovális) rendelhető legyen a rendszerhez a szegmenttörés műtéti megoldásához használható hosszú szegváltózat is, mely oldal specifikus és 280 mm-es hosszúságtól elérhető 460 mm-es hosszúságig a célzó, készülék perselybefogó része a jobb kezelhetőség érdekében műtét közben 	<ul style="list-style-type: none"> acél alapanyagból ferde furatú tomportszeg maximális 15,5 mm-es proximális átmérővel, valamint 10-11-12 mm-e distalis átmérővel, antirotációs reteszcsavarral, amely a szög tengelyéhez képest 135 fokban helyezkedik el két distalis reteszfurattal rendelkezik, melyből az alsó reteszfurat alkalmas dinamizálásra (ovális) rendelhető a rendszerhez a szegmenttörés műtéti megoldásához használható hosszú szegváltózat is, mely oldal specifikus és 280 mm-es hosszúságtól elérhető 460 mm-es hosszúságig a célzó készülék perselybefogó része a jobb kezelhetőség érdekében műtét közben

			eltávolítható és visszaszerelhető. fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak
			eltávolítható és visszaszerelhető legyen • fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva legyenek
Retrograd femur szeg	30		<ul style="list-style-type: none"> • reteszeltető, a térd felől bevezethető, a comb élettani ívét követő vezető furatos velőúrszegek 10-11-12 mm-es átmérőben acél alapanyagból • a szeg furataiba minimum 7 reteszcsavar behelyezésére legyen lehetőség • a legdistálisabb reteszfurat maximum 8mm-re legyen a szeg végétől a minél distálisabb töréskezelés lehetősége érdekében • a proximális végén legalább 3 db furat legyen, a combcsonttörés ellátására is alkalmas szeg esetében elvárt a többirányú reteszelés lehetősége • minden furat legyen célozható célzókarrel, a hosszú szegek esetében a célzást a szegbe helyezhető kézi célzó segítse • a csonttritkulás miatt gyenge csontban „ellenanyag” reteszelőcsavar használatára is legyen lehetőség
Tibia velőúrszegek	80		<ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok álljanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 255mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg legyen dinamizálható • a legdistálisabb furat a szeg végétől legfeljebb 5 mm-re van • univerzálisan alkalmazható legyen ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan 3 csavarral 3 síkban, distálisan 4 csavarral legalább 3 síkban legyen reteszeltető • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet tegeye lehetővé a műtőszemélyzet röntgensugár-
			<ul style="list-style-type: none"> • eltávolítható és visszaszerelhető. • fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak • reteszeltető, a térd felől bevezethető, a comb élettani ívét követő vezető furatos velőúrszegek 10-11-12 mm-es átmérőben 220mm-es hosszútól, acél alapanyagból • a szeg furataiba minimum 7 reteszcsavar behelyezésére van lehetőség • a legdistálisabb reteszfurat maximum 8mm-re van a szeg végétől a minél distálisabb töréskezelés lehetősége érdekében • a proximális végén legalább 3 db furat van, a combcsonttörés ellátására is alkalmas szeg esetében adott a többirányú reteszelés lehetősége • minden furat célozható célzókarrel, a hosszú szegek esetében a célzást a szegbe helyezhető kézi célzó segíti • a csonttritkulás miatt gyenge csontban „ellenanyag” reteszelőcsavar használatára is van lehetőség • az implantátumok álljanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 255mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg dinamizálható • a legdistálisabb furat a szeg végétől legfeljebb 5 mm-re van • univerzálisan alkalmazható ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan 3 csavarral 3 síkban, distálisan 4 csavarral legalább 3 síkban reteszeltető • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet lehetővé teszi a

		<p>terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával, illetve gombnyomással forgatható proximális célzókar segítségével nagy mértékben könnyítse meg a többsíkú proximális reteszelését</p> <ul style="list-style-type: none"> • legyen kihelyezendő műszerkészlet, amellyel operálható minden szegátmérő, valamint a felfűrésos és felfűrés nélküli technikát is támogatassa • a lágyrészdődök, és a fűróperselyek kicsúsás ellen biztosítva legyenek 	<p>műtőszemélyzet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával, illetve gombnyomással forgatható proximális célzókar segítségével nagy mértékben megkönnyíti a többsíkú proximális reteszelését</p> <ul style="list-style-type: none"> • kihelyezendő műszerkészlet rendelkezésre áll, amellyel operálható minden szegátmérő, valamint a felfűrésos és felfűrés nélküli technikát is támogatja • a lágyrészdődök, és a fűróperselyek kicsúsás ellen biztosítva vannak.
--	--	---	---

Handwritten signature

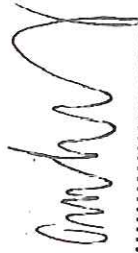
Handwritten signature

Femur velőűrszeg	50	<ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok ajánlanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 300 mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind vezető furatos változatban, • a szeg legyen dinamizálható • univerzálisan alkalmazható legyen ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan és distálisan is legalább 2-2 reteszfurattal rendelkezzen • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet tegye lehetővé a műtőszemélyzet röntgensugárterhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával • fontos, hogy egy műszerkészlettel operálható legyen minden szegátmérő, valamint a felfűrés és felfűrés nélküli technikát is támogassa • a lágyszövetek, fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva legyenek 	<ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok rendelkezésre állnak 7 féle átmérőben, 300 mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg dinamizálható • univerzálisan alkalmazható ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan és distálisan is legalább 2-2 reteszfurattal rendelkezik. • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet lehetővé teszi a műtőszemélyzet röntgensugárterhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával • fontos, hogy egy műszerkészlettel operálható minden szegátmérő, valamint a felfűrés és felfűrés nélküli technikát is támogatja • a lágyszövetek, fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak
Humerus velőűrszeg	90	<ul style="list-style-type: none"> • kanuláltan ajánlanak rendelkezésre a szegek, acél változatban, 7-8-9 mm-es átmérőkben • a proximális törések ellátására rövid szegek (140 és 160mm hosszúságban), és hasított velőűrszeg is álljon rendelkezésre, mely alkalmas a retrográd bevezetésre • a szegek proximális vége legyen megvastagított, a hosszú szegek enyhe hajlítottsága könnyebb bevezetést tegyen lehetővé, 180 mm-es hosszúságtól legyenek elérhetőek • proximálisan legalább 4 reteszelő furattal, legalább 3 síkban; distálisan frontális síkban 2, sagittális síkban 1 reteszelő furattal rendelkezzen • a reteszcsavarok kicsúszás ellen biztosítva 	<ul style="list-style-type: none"> • kanuláltan rendelkezésre állnak a szegek, acél változatban, 7-8-9 mm-es átmérőkben • a proximális törések ellátására rövid szegek (140 és 160mm hosszúságban), és hasított velőűrszeg is rendelkezésre áll, mely alkalmas a retrográd bevezetésre • a szegek proximális vége megvastagított, a hosszú szegek enyhe hajlítottsága könnyebb bevezetést tesz lehetővé, 180 mm-es hosszúságtól elérhetőek • proximálisan legalább 4 reteszelő

			<p>legyenek</p> <ul style="list-style-type: none"> a célzást segítse a gombnyomással forgatható proximális célzókar, mely segítségével szerelésmentesen célozhatóak a többsíkú proximális reteszelő furatok a szegék distalis kialakítása és a kihelyezendő speciális műszerkészlet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával 	<p>furattal, legalább 3 síkban; distalisan frontális síkban 2, sagittális síkban 1 reteszelő furattal rendelkeznek a reteszosavarak kicsúsztatás ellen biztosítva vannak.</p> <ul style="list-style-type: none"> a célzást a gombnyomással forgatható proximális célzókar segíti, mely segítségével szerelésmentesen célozhatóak a többsíkú proximális reteszelő furatok a szegék distalis kialakítása és a kihelyezendő speciális műszerkészlet lehetővé teszi a műtőszemélyzet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával
Elasztikus velőűrszeg	50	<ul style="list-style-type: none"> titánötvöztetű elasztikus szeg rendelkezzen külön felhelyezhető visszacsúsztató gátlóval (végsapkával) a szegék átmérő szerint szinkódoltak legyenek, az átmérők 0,5 mm-es lépésekkel növekedjenek, minimum 1,5 mm-es átmérőtől kezdve 	<ul style="list-style-type: none"> titánötvöztetű elasztikus szeg rendelkezik külön felhelyezhető visszacsúsztató gátlóval (végsapkával) a szegék átmérő szerint szinkódoltak, az átmérők 0,5 mm-es lépésekkel növekednek, minimum 1,5 mm-es átmérőtől kezdve 	

Eger, 2019.02.20.
(Kérjük kitölteni)

*(a megfelelőt kérjük meghagyni, a nem megfelelőt kérjük kihúzni vagy kitörölni)
**(közös ajánlattétel esetében a közös ajánlattevők nevében eljárni jogosult képviselő konzorciumvezető cég nevét és címét meg kell adni és a közös ajánlattevők csoportjának valamennyi tagját minden nyilatkozaton meg kell nevezni és címét meg kell adni)



FARKAS JÓZSEF
ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓ

sanatmetal

Ortopédiai és Fogászati Szaküzem Gyártó Kft.
H-3300 Eger, Faiskola u. 5.
Tel. +36 (36) 512-900
Fax +36 (36) 512-932

KHB RI: 10403507-35016223-00000000
Adószám: 11172790-2-10
E-mail: info@sanatmetal.hu

36

