

MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEK

MEGAJÁNLOTT MŰSZAKI LEÍRÁS

Ajánlatkérő neve: Dél-pesti Centrumkórház – Országos Hematológiai és Infektológiai Intézet
 Az ajánlatkérő által az aktához rendelt hivatkozási szám: EKR000252542018
 A szerződés tárgya: Traumatológiai implantátumok beszerzése

**Ajánlattevő neve/közös-ajánlattevői-konzorcium* neve: *Sanatmetal Kft.*

**Ajánlattevő nevében eljárni jogosult konzorciumvezető cég neve*: *(Kérjük kitölteni)*

**Ajánlattevő/ajánlattevők nevében eljárni jogosult konzorciumvezető cég*/székhelye/lakóhelye*: *3300 Eger, Faiskola u. 5.*

**Közös-ajánlattevői-esporttagok* neve, címe: *(Kérjük kitölteni)*

Alulírott Farkas József ügyvezető igazgató *(név)*, a/az Sanatmetal Kft. *(ajánlattevő/közös-ajánlattevők nevében eljárni jogosult konzorciumvezető-cég*)* képviselőjeként az alábbiak szerint nyilatkozom és adom meg a megajánlott árú megajánlott műszaki leírását:

| Közbeszerzés rész száma | Rész megnevezés | Tételek megnevezése | Mennyiség (darab) | Műszaki követelmény | Megajánlott paraméter |
|-------------------------|-----------------|------------------------|-------------------|--|--|
| 1. rész | Csípőprotézis | Cementes csípőprotézis | 80 | <p>Vápa:</p> <ul style="list-style-type: none"> alapanyaga polietilén, bordázott felülettel a biztosabb rögzülés érdekében minimum 11 féle külső átmérő és minimálisan 4 féle belső fejekkel kompatibilitáshoz. röntgenezhető acélgyűrűt tartalmaz, 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve. normál és antiluxációs vápa is (5 és 10 fokos) álljon rendelkezésre minden méretben vagy vápafeltét. A vápa implantátumhoz tartozó maróműszer 2 mm-es oldalankénti cementréteget biztosítson a vápafelület rögzüléséhez. <p>Vápafeltét: 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső</p> | <p>Vápa:</p> <ul style="list-style-type: none"> alapanyaga polietilén, bordázott felülettel a biztosabb rögzülés érdekében minimum 11 féle külső átmérő és minimálisan 4 féle belső átmérő fejekkel kompatibilitáshoz. röntgenezhető acélgyűrűt tartalmaz, 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve. normál és antiluxációs vápa is (5 és 10 fokos) rendelkezésre áll minden méretben vagy vápafeltét. A vápa implantátumhoz tartozó maróműszer 2 mm-es oldalankénti cementréteget biztosít a vápafelület rögzüléséhez. |

| | |
|---|--|
| <p>átmérő 2 mm-enként emelkedve, 28 mm-es belső átmérővel. 2,7mm-es corticalis csavarral rögzíthető legyen a vápához.</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 4 eltérő átmérő (22, 26, 28, 32) • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) legyen elérhető • szárral megegyező 12/14 eurókonusz szabvány szerinti legyen • a rendszerhez álljon rendelkezésre bipoláris fej is <p>Bipoláris fej: anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-krom, 17 féle méret.</p> <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat nélküli kivitelben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • legalább 10 szárméret • álljon rendelkezésre revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • álljon rendelkezésre azonos műszerkészlettel beültethető cement nélküli változat is | <p>Vápafejtér: 42 mm-től 62 mm-ig emelkedő külső átmérő 2 mm-enként emelkedve, 28 mm-es belső átmérővel. 2,7mm-es corticalis csavarral rögzíthető a vápához.</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 4 eltérő átmérő (22, 26, 28, 32) • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) elérhető • szárral megegyező 12/14 eurókonusz szabvány szerinti • a rendszerhez rendelkezésre áll bipoláris fej is <p>Bipoláris fej: anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-krom, 17 féle méret.</p> <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • legalább 10 szárméret rendelkezésre áll • rendelkezésre áll revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • rendelkezésre áll azonos műszerkészlettel beültethető cement nélküli változat is |
|---|--|

77-

2

| | | | |
|-------------------------------------|----|--|--|
| Bipoláris cervicocapitalis protézis | 30 | <ul style="list-style-type: none"> • minimum 17 méretben elérhető méretválaszték a pontosabb anatómiai illeszkedés végett, 41-61 mm külső átmérőben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm • hozzávaló fejsorozat minimum 7 féle fejhosszal • a rendszer legyen kompatibilis a Müller típusú cements csípőprotézis rendszerrel • külön beültető készlet legyen biztosított | <ul style="list-style-type: none"> • minimum 17 méretben elérhető méretválaszték a pontosabb anatómiai illeszkedés végett, 41-61 mm külső átmérőben • anyaga magas nitrogéntartalmú REX acél vagy kobalt-króm • hozzávaló fejsorozat minimum 7 féle fejhosszal rendelkezésre áll • a rendszer kompatibilis a Müller típusú cements csípőprotézis rendszerrel |
| Cement nélküli csípőprotézis | 25 | <p><u>Vápacsésze:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • normál anatómiajú csípőkhöz. • minimálisan 18 külső átmérővel rendelkezzen: 40 mm-től 74 mm 2 mm-enkénti emelkedéssel • csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen. • csontbenővést segítő porózus titán plazma (TPS) vagy hydroxiapatit (HA) bevonattal • press-fit rögzítést biztosítson. • poliaxiális rögzítést is tegyen lehetővé: a 6,5 mm-es váparögzítő csavarokra vonatkozóan, csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezzen, és ezen csavarok +/- 11 fokos mozgásszabadságot biztosítsanak • A nem használt csavarhelyekhez záródugó álljon a rendelkezésre. <p><u>Vápatetét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Magas kopásállóságú polietilén betét álljon rendelkezésre normál és luxációs (10 és 20 fokos) kivitelben • fém vápáhozba egyszerűen bepattintható legyen billenés és forgás elleni védelemmel, ezen vápacsésze-vápatetét rögzülés kúpos-kónuszos rögzülési elven alapuljon • 48-as külső átmérőtől egy vápatetét méret több | <p><u>Vápacsésze:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • normál anatómiajú csípőkhöz. • minimálisan 18 külső átmérővel rendelkezik: 40 mm-től 74 mm 2 mm-enkénti emelkedéssel • csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezik. • csontbenővést segítő porózus titán plazma (TPS) vagy hydroxiapatit (HA) bevonattal • press-fit rögzítést biztosít. • poliaxiális rögzítést is lehetővé tesz: a 6,5 mm-es váparögzítő csavarokra vonatkozóan, csavaros rögzíthetőséghez legalább 3 furattal rendelkezik, és ezen csavarok +/- 11 fokos mozgásszabadságot biztosítanak • A nem használt csavarhelyekhez záródugó rendelkezésre áll. <p><u>Vápatetét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Magas kopásállóságú polietilén betét rendelkezésre áll normál és luxációs (10 és 20 fokos) kivitelben • fém vápáhozba egyszerűen bepattintható billenés és forgás elleni védelemmel rendelkezik, ezen vápacsésze-vápatetét rögzülés kúpos-kónuszos rögzülési elven alapul. |

| | | | |
|--|--------------------|----|---|
| | | | <p>vápcsészéhez is kompatibilis legyen az optimálisabb raktárkészlet szint elérése érdekében</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 3 eltérő átmérő (22, 28, 32), • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) legyen elérhető • szárral megegyező 12/14, eurókonusz, szabvány szerinti legyen • a rendszerhez álljon rendelkezésre kerámia fej 28, 32, 36, 40 mm-es átmérőben <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga titán ötvözet, porózus titán plazma (TPS), hydroxiapatit (HA) bevonattal a jobb proximalis rögzüléshez • legalább 10 szárméret • álljon rendelkezésre revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • álljon rendelkezésre azonos műszerkészlettel beültethető cementes változat is <p><u>Vápcsavar:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 6,5 mm átmérőjű, váparögző csavarok 15 mm-től 80 mm hosszúságig, spongiosa típusú menettel, színes anodizált felülettel. |
| <p>48-as külső átmérőtől egy vápabetét méret több vápcsészéhez is kompatibilis az optimálisabb raktárkészlet szint elérése érdekében</p> <p><u>Fej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • alapanyaga magas nitrogéntartalmú REX acél • minimálisan 3 eltérő átmérő (22, 28, 32), • minimálisan 4 eltérő fejhosszúság (S, M, L, XL) • a standard 28-as fejhez minimálisan 7 fejhosszúság (XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL) elérhető • szárral megegyező 12/14 eurókonusz szabvány szerinti. • a rendszerhez rendelkezésre áll kerámia fej 28, 32, 36, 40 mm-es átmérőben <p><u>Szár:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • dupla ék alakú Müller típusú szársorozat gallér nélküli kivitelben • anyaga titán ötvözet, porózus titán plazma (TPS), hydroxiapatit (HA) bevonattal a jobb proximalis rögzüléshez • legalább 10 szárméret • rendelkezésre áll revíziós szár sorozat is legalább 8 méretben • 12/14-es eurókonusz • rendelkezésre áll azonos műszerkészlettel beültethető cementes változat is <p><u>Vápcsavar:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 6,5 mm átmérőjű váparögző csavarok 15 mm-től 80 mm hosszúságig, spongiosa típusú menettel, színes anodizált felülettel. | Total térdprotézis | 30 | <ul style="list-style-type: none"> • Lehetőleg minimál invazív beültetésre. • Az implantátum 155 fokos flexiót - „high-flex” engedélyezett. |

uuy

M

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> • Szabad méret variálhatóság a femur és tibia/ tibia és patella komponensek között • Alljon rendelkezésre áll títán bevonatú femur és tibia komponens, fémérzékeny beteg esetében. • A műszerkészlet biztosítson átjárhatóságot cementes és cement nélküli technikák között • Legyen elérhető revíziós rendszer is <p><u>Femur komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • anyaga kobalt-króm vagy kobalt-króm titán-nitrit bevonattal ellátva, jobbos, balos kivétel legalább 5-5 méretben • keresztiszalag megtartó és kiváltó kivétel • a rendszer biztosítsa, hogy adott femur komponenshez legalább 3 féle méretű tibia komponens alkalmazható legyen, nagyobb mértékű kombinálhatóság előnyt jelent • intercondylaris felvezetése a retrograd szegezést tege lehetővé teszi • a műszerkészlettel a varus valgus meghatározása fokozatmentesen történjen • a femur komponens rádiusza legyen változó az anatómiai viszonyoknak megfelelően méretezése legyen posterior referenciált <p><u>Tibia komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 6 féle méret • fixed bearing technológia <p><u>Tibia polietilén betét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • magas kopásállóságú polietilén anyag, • 22 mm vastagságig legyen elérhető, legalább 5 méretben, méretenként legalább 5 vastagsággal • keresztiszalag megtartó, és kiváltó változat is legyen, PS változatban títán tájoló csap segítse a röntgen alatti azonosíthatóságot • intraoperatív döntés alapján történő | <ul style="list-style-type: none"> • Szabad méret variálhatóság a femur és tibia/ tibia és patella komponensek között • rendelkezésre áll títán bevonatú femur és tibia komponens, fémérzékeny beteg esetében. • A műszerkészlet átjárhatóságot biztosít cementes és cement nélküli technikák között elérhető revíziós rendszer is <p><u>Femur komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • anyaga kobalt-króm vagy kobalt-króm titán-nitrit bevonattal ellátva, jobbos, balos kivétel legalább 5-5 méretben • keresztiszalag megtartó és kiváltó kivétel • a rendszer által biztosítva, hogy adott femur komponenshez legalább 3 féle méretű tibia komponens alkalmazható legyen, nagyobb mértékű kombinálhatóság. • intercondylaris felvezetése a retrograd szegezést lehetővé teszi • a műszerkészlettel a varus valgus meghatározása fokozatmentesen történik. • a femur komponens rádiusza változó az anatómiai viszonyoknak megfelelően méretezése : posterior referenciált <p><u>Tibia komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 6 féle méret • fixed bearing technológia <p><u>Tibia polietilén betét:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • magas kopásállóságú polietilén anyag, • 22 mm vastagságig elérhető, legalább 5 méretben, méretenként legalább 5 vastagsággal • keresztiszalag megtartó, és kiváltó változat is rendelkezésre áll, PS változatban títán tájoló csap segít a röntgen alatti azonosíthatóságot • intraoperatív döntés alapján történő választhatóság |
|--|--|--|---|--|

| | | | | | | |
|---------|---|---|-----|---|--|--|
| | | | | választhatóság | <p><u>Patella komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> magas kopásállóság polietilén anyag, legalább 5 féle méret a rendszer biztosítsa, hogy bármelyik femur komponenshez bármelyik méretű patella komponens alkalmazható legyen | <p><u>Patella komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> magas kopásállóság polietilén anyag, legalább 5 féle méret a rendszer biztosítja, hogy bármelyik femur komponenshez bármelyik méretű patella komponens alkalmazható legyen |
| 3. rész | Combnyak-csavar | Combnyak-csavar | 800 | <p><u>Patella komponens:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Magninger féle kanulált combnyakcsavar acél kivitelben, 8 mm és 9,5 mm átmérőjű, 75-150 mm hosszúságú, a vezetődrotja legyen 3,2 mm-es, a menethossza 25 mm-es a menetárokokban legyenek váládékelvezető furatok rendelkezzen előre menő és visszafelé menő önvágó horonnyal, a behajtás és kivétel megkönnyítésére és a csavarszáron legyen hosszanti horony a váládék elvezetésére lehessen különböző szögállású toldaléklemeket vagy támasztólemezt felhelyezni, amely 3 és 5 furattal rendelkezzen 120-140 fokosan és kompressziós csavarral rögzüljön, amelyek 15 és 28 mm-el rendelkezzenek legyen elérhető a rendszerhez DHLS toldalék a műszertálcá párhuzamvezetője adjon lehetőséget, a legalább kétféle behelyezési pozícióra a speciális lemezekkel való rögzítése tegye lehetővé a terheléelosztást | <ul style="list-style-type: none"> Manninger féle kanulált combnyakcsavar acél kivitelben, 8 mm és 9,5 mm átmérőjű, 75-150 mm hosszúságú, a vezetődrotja :3,2 mm-es, a menethossza 25 mm-es a menetárokokban váládékelvezető furatok vannak rendelkezik előre menő és visszafelé menő önvágó horonnyal a behajtás és kivétel megkönnyítésére és a csavarszáron hosszanti horony van a váládék elvezetésére különböző szögállású toldaléklemeket vagy támasztólemezt lehet felhelyezni, amely 3 és 5 furattal rendelkezik 120-140 fokosan és kompressziós csavarral rögzül, amelyek 15 és 28 mm-el rendelkeznek elérhető a rendszerhez DHLS toldalék a műszertálcá párhuzamvezetője lehetőséget ad, a legalább kétféle behelyezési pozícióra a speciális lemezekkel való rögzítése lehetővé teszi a terheléelosztást | |
| 4. rész | Dinamikus csípő és condilus csavar lemezzel | Dinamikus csípő és condilus csavar lemezzel | 20 | <ul style="list-style-type: none"> nagy szilárdságú kovácsolt alapanyagú toldaléklemes rendszer acél kivitelben rendelkezzen előre-hátra önvágó dinamikus csavarral, amely 12,7 mm átmérőjű, 50-145 mm hosszúságú lehessen különböző szögállású (90, 130, 135, 140, 145, 150) toldaléklemeket felhelyezni. | <ul style="list-style-type: none"> nagy szilárdságú kovácsolt alapanyagú toldaléklemes rendszer acél kivitelben rendelkezik előre-hátra önvágó dinamikus csavarral, amely 12,7 mm átmérőjű, 50-145 mm hosszúságú különböző szögállású (90, 130, 135, 140, 145, 150) toldaléklemeket lehet felhelyezni | |

| | | | | | |
|----------------|---------------------------------------|---------------------------------|-----------|--|--|
| | | | | <p>amelyek különböző hosszúságban, minimum 2 hornyostól 12 hornyosig elérhetőek</p> <ul style="list-style-type: none"> • a rendszerhez legyen elérhető kompressziós csavar | <p>amelyek különböző hosszúságban, minimum 2 hornyostól 12 hornyosig elérhetőek</p> <p>a rendszerhez elérhető kompressziós csavar</p> |
| <p>5. rész</p> | <p>Szögletstabil lemez rendszerek</p> | <p>Proximális Humerus lemez</p> | <p>20</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 4 mm vastag, anatómiaiilag előhajtított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik. • a száron legalább 3-12 furat található, de extra esetekben elérhető legalább 16 furatos változat is. • a fejbeh 9 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves csavar iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre, illetve legyenek hornyok a csontvarratok elkészítésére is • a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál és szögstabil használatát is kettős fűrőpersely használatával. a fejrésze felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét • a lemez kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. • a használt csavarok 3,5 mm-es Torx kulcsnyílású poliaxiális szögstabil és 3,5mm-es | <ul style="list-style-type: none"> • 4 mm vastag, anatómiaiilag előhajtított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik. • a száron legalább 3-12 furat található, de extra esetekben elérhető legalább 16 furatos változat is. • a fejben 9 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves csavar iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • lehetőség van K-drótokkal történő előzetes rögzítésre, illetve hornyok rendelkezésre állnak a csontvarratok elkészítésére is • a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál és szögstabil használatát is kettős fűrőpersely használatával. a fejrésze felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét • a lemez kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. • a használt csavarok 3,5 mm-es Torx kulcsnyílású poliaxiális szögstabil és 3,5mm-es |

| | | | | |
|---|--|--|--|---|
| | | | <p>corticalis csavarok. Elvárt a csavarok 2mm-es lépésközzel történő hosszmetnövekedése.</p> <ul style="list-style-type: none"> • a csavarok behajtása nyomatekcsavarhúzóval történjen. A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a csavarok hosszmetéréséhez skálázott fúró legyen elérhető | <p>es corticalis csavarok. A csavarok hosszmetnövekedése 2mm-es lépésközzel történik. A csavarok behajtása nyomatekcsavarhúzóval történik. A csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket.</p> <ul style="list-style-type: none"> • a csavarok hosszmetéréséhez skálázott fúró elérhető |
| <p>Distalis humerus lemezek</p> <p>50</p> | | | <ul style="list-style-type: none"> • titán alapanyagú anatómiaiilag előhajlított lemezek 5 féle kialakításban (mely magába foglalja az olecranon törés ellátására alkalmas lemezt is) 3 mm vastagságban, • az egyenes mediális kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivételben, a lemezek poliaxialis szögstabil rögzítést tesznek lehetővé mind a lemez fejtén, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek tegyek lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a lemezek kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. • legyen lehetőség K-dróttokkal történő előzetes rögzítésre • a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket • a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a csavarok behajtása nyomatek csavarhúzóval | <ul style="list-style-type: none"> • titán alapanyagú anatómiaiilag előhajlított lemezek 5 féle kialakításban (mely magába foglalja az olecranon törés ellátására alkalmas lemezt is) 3 mm vastagságban, • az egyenes mediális kivételével oldalspecifikusak, jobbos-balos kivételben, a lemezek poliaxialis szögstabil rögzítést tesznek lehetővé mind a lemez fejtén, mind a szárán, +-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a lemezek kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. • lehetőség van K-dróttokkal történő előzetes rögzítésre • a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. |

| | | | |
|------------------------------|-----------|---|--|
| | | <p>történjen</p> <ul style="list-style-type: none"> • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával | <p>a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik.</p> <p>a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával</p> |
| <p>Distalis radius lemez</p> | <p>90</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 2 mm vastag anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból. A lemez fejen két sorban összesen 5- 7-9 furat, a száron 3- 5 furat legyen. • a lemez 2 féle alakja miatt legyen alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus rögzítésére is • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében • a lemezen számos lehetőség legyen K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával | <ul style="list-style-type: none"> • 2 mm vastag anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból. A lemez fejen két sorban összesen 5- 7-9 furat, a száron 3- 5 furat van. • a lemez 2 féle alakja miatt alkalmas az egyszerűbb esetek és a processus styloideus rögzítésére is • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • könnyítés a szár-fej találkozásnál a lemez stabilitásának és a szövetek kímélésének érdekében • a lemezen számos lehetőség van K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik. • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával |

| | | | |
|-----------------|----|--|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • 2,7 mm-es corticalis és poliaxiális szögstabil titán csavarokkal rögzíthető, 8-34 mm hosszban melyek méretugrása 1 mm • a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <ul style="list-style-type: none"> • 2,7 mm-es corticalis és poliaxiális szögstabil titán csavarokkal rögzíthető, 8-34 mm hosszban melyek méretugrása 1 mm • a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető |
| Medence lemezek | 20 | <ul style="list-style-type: none"> • rekonstrukciós lemezek titán alapanyagból minimum 3 mm vastagságban • az előhajlított symphysis lemezek furatokkal rendelkeznek melyen fonál átvezethető • a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekció lehetséges • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket • a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <ul style="list-style-type: none"> • rekonstrukciós lemezek titán alapanyagból minimum 3 mm vastagságban • az előhajlított symphysis lemezek furatokkal rendelkeznek melyen fonál átvezethető • a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/-15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekció lehetséges • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető |

| | | | |
|---------------------------------|-----------|---|--|
| <p>Proximális tibia lemezek</p> | <p>40</p> | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 3-12 furat található. A fejben legalább 6 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok behajtása nyomatek csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrésze felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét • a lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket • a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiailag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 3-12 furat található. A fejben legalább 6 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre • a csavarok behajtása nyomatek csavarhúzóval történik • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrésze felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét • a lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket • a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket. • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő |
|---------------------------------|-----------|---|--|

| | | | |
|-----------------------------------|-----------|---|--|
| | | | <p>elérhető</p> |
| <p>Distalis tibia lemezek</p> | <p>20</p> | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból • a száron legalább 6-18 furat, a fejben 8+1 furat van, melyben a +1 furat egy speciális hajlítható fülön helyezkedik el, és a belboka rögzítésére alkalmazható, és bizonyos esetekben letörhető • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen lehetőség K-dróttal történő előzetes rögzítésre • a csavarok, behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket. A csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a célzón keresztül célozható fejrész az optimalizált anatómiai irányú csavarozáshoz. | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított jobbos, balos lemezek, titán alapanyagból • a száron legalább 6-18 furat, a fejben 8+1 furat van, melyben a +1 furat egy speciális hajlítható fülön helyezkedik el, és a belboka rögzítésére alkalmazható, és bizonyos esetekben letörhető • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • lehetőség K-dróttal történő előzetes rögzítésre • a csavarok, behajtása nyomaték csavarhúzóval történik • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésre is kettős fűrőpersely alkalmazásával • A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket. A csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket • a műszerkészlet a bevezetést is elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz • a célzón keresztül célozható fejrész az |

| | | | |
|---|-----------|--|--|
| | | <p>valamint levehető a célzó-fejrész a fej poliaxiális célzásához</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <p>optimalizált anatómiai irányú csavarozáshoz, valamint levehető a célzó-fejrész a fej poliaxiális célzásához</p> <p>a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető</p> |
| <p>Clavicula lemezek</p> | <p>30</p> | <ul style="list-style-type: none"> a lemezek anatómiailag előhajlítottak, elérhetőek legyenek 4 féle kialakításban normál, kampós, fejes, és anterior-mediális, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek a lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <ul style="list-style-type: none"> a lemezek anatómiailag előhajlítottak, elérhetőek 4 féle kialakításban normál, kampós, fejes, és anterior-mediális, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, mind a lemez fején, mind a szárán, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető |
| <p>Mini lemezek és csavarok titánból, az ujjak, a kéz és láb töréseinek rögzítésére</p> | <p>30</p> | <ul style="list-style-type: none"> a lemezek legyen elérhető egyenes, L, T, párhuzam valamint arthrodézis ellátására „ügynevezett” pók lemez is, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális, szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil | <ul style="list-style-type: none"> a lemezek között elérhető egyenes, L, T, párhuzam valamint arthrodézis ellátására „ügynevezett” pók lemez is, titán alapanyagból a lemezek poliaxiális szögstabil rögzítést tesznek lehetővé, +/- 15 fokos csavar bevezetési szabadsággal rendelkeznek a 30 fokos kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, |

Handwritten signature

Handwritten mark

| | | | |
|---|--|--|---|
| | | <p>rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek</p> <ul style="list-style-type: none"> • a lemezek tegyék lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar-helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is, melynek pontos meghatározásához célzó biztosított • a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <p>szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkeznek</p> <ul style="list-style-type: none"> • a lemezek lehetővé teszik, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is, melynek pontos meghatározásához célzó biztosított • a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokon belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával • a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető |
| <p>Laterális distalis femur lemez</p> <p>20</p> | | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 6-16 furat található. A fejben legalább 7 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokok csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokok kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez tegye lehetővé, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós lehetőség • legyen számos lehetőség K-drótokkal történő | <ul style="list-style-type: none"> • anatómiaiilag előhajlított lemezek, titán alapanyagból, melynek a fejrésze elvékonyodik, a száron legalább 6-16 furat található. A fejben legalább 7 furat van. • a lemez poliaxiális szögstabil rögzítést tesz lehetővé mind a lemez fején, mind a szárán, +-15 fokok csavar bevezetési szabadsággal rendelkezik • a 30 fokok kúpszögön belül tetszőleges irányban, fokozatmentesen bevezethető, szögstabil rögzülést biztosító csavarral rendelkezik • a lemez lehetővé teszi, hogy esetleges téves iránymeghatározás esetén az irány korrigálható legyen a csavar helyes irányba történő ismételt behajtásával, összesen 3-szori korrekciós |

| | | | | | |
|---------|-------------------------------------|--|-----|---|---|
| 6. rész | Alsó- és felső végtagi velőúrszegek | Trochanter szeg (rövid, ill. hosszú kétszavas) | 700 | <p>előzetes rögzítésre</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történjen a műszerkészlet legyen alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokos belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a műszerkészlet tegye lehetővé a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető legyen az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a műszerkészlet a bevezetést elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz A lemezek, csavarok kialakítása legyen „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sértse a lágyrészeket a csavarok vége legyen önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő legyen elérhető | <p>lehetőség számos lehetőség K-drótokkal történő előzetes rögzítésre</p> <ul style="list-style-type: none"> a csavarok behajtása nyomaték csavarhúzóval történik a műszerkészlet alkalmas a neutrális csavarirány meghatározására és a 30 fokos belüli tetszőleges szögű csavar bevezetésére is kettős fűrőpersely alkalmazásával a műszerkészlet lehetővé teszi a lemez normál szögstabil használatát is, ilyenkor a fejrészre felhelyezhető az optimális csavarirányt meghatározó célzófeltét a műszerkészlet a bevezetést elősegítő röntgensugár áteresztő célzókart tartalmaz A lemezek, csavarok kialakítása „szövetbarát”, az élek lekerekítése, a fej elvékonyítása miatt kevésbé sérti a lágyrészeket a csavarok vége önvágó, de tompított, hogy ne sértse a lágyrészeket a csavarok hosszmeréséhez skálázott fűrő elérhető |
| | | | | <ul style="list-style-type: none"> acél alapanyagból ferde furatú tomporszeg maximális 15,5 mm-es proximális átmérővel, valamint 10-11-12 mm-es distalis átmérővel, antirotációs reteszcsavarral, amely a szög tengelyéhez képest 135 fokban helyezkedik el két distalis reteszfurattal rendelkezik, melyből az alsó reteszfurat alkalmas dinamizálásra (ovális) rendelhető legyen a rendszerhez a szegmenttörés műtéti megoldásához használható hosszú szegváltozat is, mely oldal specifikus és 280 mm-es hosszúságtól elérhető 460 mm-es hosszig a célzó készülék perselybefogó része a jobb kezelhetőség érdekében műtét közben | <ul style="list-style-type: none"> acél alapanyagból ferde furatú tomporszeg maximális 15,5 mm-es proximális átmérővel, valamint 10-11-12 mm-es distalis átmérővel, antirotációs reteszcsavarral, amely a szög tengelyéhez képest 135 fokban helyezkedik el két distalis reteszfurattal rendelkezik, melyből az alsó reteszfurat alkalmas dinamizálásra (ovális) rendelhető a rendszerhez a szegmenttörés műtéti megoldásához használható hosszú szegváltozat is, mely oldal specifikus és 280 mm-es hosszúságtól elérhető 460 mm-es hosszig a célzó készülék perselybefogó része a jobb kezelhetőség érdekében műtét közben |

| | | | |
|----------------------|----|--|--|
| | | | eltávolítható és visszaszerelhető. fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak |
| | | | eltávolítható és visszaszerelhető legyen • fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva legyenek |
| Retrograd femur szeg | 30 | | <ul style="list-style-type: none"> • reteszelt, a térd felől bevezethető, a comb élettani ívét követő vezető furatos velőúrszegek 10-11-12 mm-es hosszútól, acél alapanyagból • a szeg furataiba minimum 7 reteszcsavar behelyezésére legyen lehetőség • a legdistálisabb reteszfurat maximum 8mm-re legyen a szeg végétől a minél distálisabb töréskézelés lehetősége érdekében • a proximális végen legalább 3 db furat legyen, a combcsonttörés ellátására is alkalmas szeg esetében elvárt a többirányú reteszelés lehetősége • minden furat legyen célozható célzókarral, a hosszú szegek esetében a célzást a szegbe helyezhető kézi célzó segíti • a csonttrikulás miatt gyenge csontban „ellenanyás” reteszelőcsavar használatára is legyen lehetőség |
| Tibia velőúrszegek | 80 | | <ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok álljanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 255mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg legyen dinamizálható • a legdistálisabb furat a szeg végétől legfeljebb 5 mm-re van • univerzálisan alkalmazható legyen ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan 3 csavarral 3 síkban, distálisan 4 csavarral legalább 3 síkban legyen reteszelt • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet tegye lehetővé a műtőszemélyzet röntgensugár-tesztelését |
| | | | eltávolítható és visszaszerelhető. fontos, hogy a lágyrésztvédők és a fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> • reteszelt, a térd felől bevezethető, a comb élettani ívét követő vezető furatos velőúrszegek 10-11-12 mm-es átmérőben 220mm-es hosszútól, acél alapanyagból • a szeg furataiba minimum 7 reteszcsavar behelyezésére van lehetőség • a legdistálisabb reteszfurat maximum 8mm-re van a szeg végétől a minél distálisabb töréskézelés lehetősége érdekében • a proximális végen legalább 3 db furat van, a combcsonttörés ellátására is alkalmas szeg esetében adott a többirányú reteszelés lehetősége • minden furat célozható célzókarral, a hosszú szegek esetében a célzást a szegbe helyezhető kézi célzó segíti • a csonttrikulás miatt gyenge csontban „ellenanyás” reteszelőcsavar használatára is van lehetőség • az implantátumok álljanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 255mm-es hosszútól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg dinamizálható • a legdistálisabb furat a szeg végétől legfeljebb 5 mm-re van • univerzálisan alkalmazható ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan 3 csavarral 3 síkban, distálisan 4 csavarral legalább 3 síkban reteszelt • a szegek distális kialakítása és a műszerkészlet lehetővé teszi a |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | <p>terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával, illetve gombnyomással forgatható proximális célzókar segítségével nagy mértékben könnyítse meg a többsíkú proximális reteszelését</p> <ul style="list-style-type: none"> • legyen kihelyezendő műszerkészlet, amellyel operálható minden szegátmérő, valamint a felfűrésos és felfűrés nélküli technikát is támogatassa • a lágyrészdődök, és a fűróperselyek kicsúsztatás ellen biztosítva legyenek | <p>műtőszemélyzet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával, illetve gombnyomással forgatható proximális célzókar segítségével nagy mértékben megkönnyíti a többsíkú proximális reteszelését</p> <ul style="list-style-type: none"> • kihelyezendő műszerkészlet rendelkezésre áll, amellyel operálható minden szegátmérő, valamint a felfűrésos és felfűrés nélküli technikát is támogatja • a lágyrészdődök, és a fűróperselyek kicsúsztatás ellen biztosítva vannak. |
|--|--|---|---|

My

My

| | | | |
|-------------------|----|--|--|
| | 50 | <ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok álljanak rendelkezésre 7 féle átmérőben, 300 mm-es hosszól, acél alapanyagban, mind vezető furatos változatban, • a szeg legyen dinamizálható • univerzálisan alkalmazható legyen ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan és distalisan is legalább 2-2 reteszfurattal rendelkezzen • a szegek distalis kialakítása és a műszerkészlet tegye lehetővé a műtőszemélyzet röntgensugárterhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával • fontos, hogy egy műszerkészlettel operálható legyen minden szegátmérő, valamint a felfúrásos és felfúrás nélküli technikát is támogassa • a lágyrésztvédők, fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva legyenek | <ul style="list-style-type: none"> • az implantátumok rendelkezésre állnak 7 féle átmérőben, 300 mm-es hosszól, acél alapanyagban, mind tömör, mind vezető furatos változatban, • a szeg dinamizálható • univerzálisan alkalmazható ugyanazon szeg mind jobb mind bal oldali felhasználásra • a szeg proximálisan és distalisan is legalább 2-2 reteszfurattal rendelkezik. • a szegek distalis kialakítása és a műszerkészlet lehetővé teszi a röntgensugárterhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával • fontos, hogy egy műszerkészlettel operálható minden szegátmérő, valamint a felfúrásos és felfúrás nélküli technikát is támogatja • a lágyrésztvédők, fűrőperselyek műtét közbeni kicsúszás ellen biztosítva vannak |
| Humerus velőrszeg | 90 | <ul style="list-style-type: none"> • kanuláltan álljanak rendelkezésre a szegek, acél változatban, 7-8-9 mm-es átmérőkben • a proximális törések ellátására rövid (140 és 160mm hosszúságban), és hasított velőrszeg is álljon rendelkezésre, mely alkalmas a retrográd bevezetésre • a szegek proximális vége legyen megvastagított, a hosszú szegek enyhe hajlítottsága könnyebb bevezetést tegyen lehetővé, 180 mm-es hosszúságtól legyenek elérhetőek • proximálisan legalább 4 reteszelő furattal, legalább 3 síkban; distalisan frontális síkban 2, sagittális síkban 1 reteszelő furattal rendelkezzen • a reteszcsavarok kicsúszás ellen biztosítva | <ul style="list-style-type: none"> • kanuláltan rendelkezésre állnak a szegek, acél változatban, 7-8-9 mm-es átmérőkben • a proximális törések ellátására rövid szegek (140 és 160mm hosszúságban), és hasított velőrszeg is rendelkezésre áll, mely alkalmas a retrográd bevezetésre • a szegek proximális vége megvastagított, a hosszú szegek enyhe hajlítottsága könnyebb bevezetést tesz lehetővé, 180 mm-es hosszúságtól elérhetőek • proximálisan legalább 4 reteszelő |

| | | | | |
|----------------------|----|---|---|--|
| | | | <p>legyenek</p> <ul style="list-style-type: none"> a célzást segítse a gombnyomással forgatható proximális célzókar, mely segítségével szerelésmentesen célozhatóak a többsíkú proximális reteszelő furatok a szeggek distalis kialakítása és a speciális műszerkészlet tegye lehetővé a műtőszemélyzet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával | <p>furattal, legalább 3 síkban; distalisan frontális síkban 2, sagittális síkban 1 reteszelő furattal rendelkezik</p> <p>a reteszcsavarok kicsúszás ellen biztosítva vannak.</p> <ul style="list-style-type: none"> a célzást a gombnyomással forgatható proximális célzókar segíti, mely segítségével szerelésmentesen célozhatóak a többsíkú proximális reteszelő furatok a szeggek distalis kialakítása és a kihelyezendő speciális műszerkészlet lehetővé teszi a műtőszemélyzet röntgensugár-terhelésének csökkentését a szegbe helyezhető kézi célzó használatával |
| Elastikus velőúrszeg | 50 | <ul style="list-style-type: none"> titánötvözetű elasztikus szeg rendelkezzen külön felhelyezhető visszacsúszás gátlóval (végsapkával) a szeggek átmérő szerint szinkódoltak legyenek, az átmérők 0,5 mm-es lépésközökkel növekedjenek, minimum 1,5 mm-es átmérőtől kezdve | <ul style="list-style-type: none"> titánötvözetű elasztikus szeg rendelkezik külön felhelyezhető visszacsúszás gátlóval (végsapkával) a szeggek átmérő szerint szinkódoltak, az átmérők 0,5 mm-es lépésközökkel növekednek, minimum 1,5 mm-es átmérőtől kezdve | |

Eger, 2019.02.20.
(Kérjük kitölteni)

*(a megfelelőt kérjük meghagyni, a nem megfelelőt kérjük kihúzni vagy kitörölni)
**(közös ajánlattétel esetében a közös ajánlattévként nevében eljárni jogosult képviselő konzorciumvezető cég nevét és címét meg kell adni és a közös ajánlattévként csoportjának valamennyi tagját minden nyilatkozaton meg kell nevezni és címét meg kell adni)



FARKAS JOZSEF
ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓ

SanaMetal

Ortopédiai és Rehabilitációs Eszközgyártó Gyártó Kft.

H-3300 Eger, Faiskola ut. 3.

Tel. +36 (36) 512-900

Fax +36 (36) 512-932

KH-B Rt. 10403507-35016223-00000000

Aufos szám: 1172790-2-10

E-mail: sanainfo@sana-metal.hu

36

